

Fiche technique de soumission : VRE Intelli-Balance® Élite Plus+ 150 (FV-15ESC1)

Description :

Le ventilateur à récupération d'énergie (VRE) Intelli-Balance® 150 Élite Plus+ fournit de l'air tempéré à la maison tout en évacuant l'air vicié de l'intérieur. Les réglages indépendants d'air fourni et d'évacuation fournissent une ventilation équilibrée tout en récupérant l'énergie de l'air échangé. Le débit d'air maximal est jusqu'à 150 pi³/min pour l'air fourni et l'air d'évacuation, avec une fonction de surdébit à 150 pi³/min contrôlée par l'occupant, et conçu pour être utilisé dans n'importe quelle zone climatique nord-américaine.

Moteur/souffleur :

- Deux (2) moteurs c.c. à module de commande électronique (MCE) scellés sans balais conçus pour un usage continu
- Alimentation nominale de 120 V/60 Hz
- Débits d'air fourni et d'évacuation réglables de 30 à 150 pi³/min
- Moteur muni d'un coupe-circuit thermique
- Fonction de minuterie ASHRAE 62.2 intégrée pour la conformité au code

Boîtier :

- Boîtier en acier résistant à la corrosion et galvanisé
- Quatre (4) conduits de 6 po pour l'air fourni et l'air d'évacuation
- Support mural, montage sur chaîne et montage au plancher inclus
- Registre amovible pour l'installation miroir

Entretien :

- Filtre MERV 13 inclus
- Filtre MERV 6 (lavable) offert
- Indicateurs visuels et sonores de remplacement des filtres activés après 90 jours de temps d'exécution cumulé
- Dispositif d'indication d'erreur certifié (FID) de la California Energy Commission (CEC) pour avertir les occupants de vérifier les problèmes d'entretien et d'installation

Garantie :

- Moteurs MCE : 6 ans à compter de la date de l'achat original
- Toutes les autres pièces : 3 ans à partir de la date de l'achat original

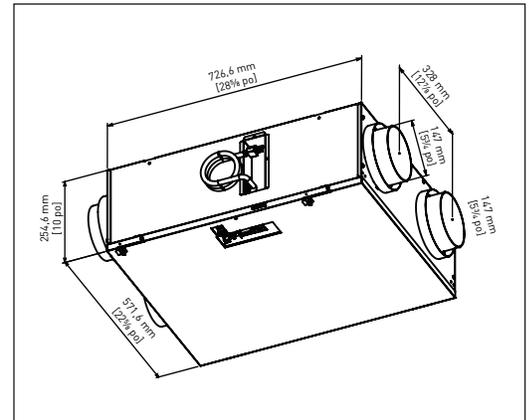
Spécifications architecturales :

VRE pour montage au plafond, au plancher ou au mur avec afficheur à DEL et sélecteurs de vitesse intégrés d'air fourni et d'évacuation. Débit d'air sélectionnable de 30 à 150 pi³/min. Débits nets de 150 pi³/min pour l'air fourni et de 150 pi³/min pour l'air d'évacuation testés conformément aux normes CSA-C439 à une pression statique de 0,4 po de colonne d'eau. Capacité de surdébit contrôlée par l'occupant à 150 pi³/min.

Indicateur d'erreur intégré pour aviser les occupants des problèmes du système. VRE muni d'un registre amovible pour l'installation miroir. Consommation maximale de 115 W à une pression statique de 0,2 po de colonne d'eau à 150 pi³/min. Efficacité sensible de récupération de chauffage de pas moins de 90 % à un débit net d'air de 36 pi³/min à 0 °C (32 °F). Efficacité sensible ajustée de récupération de chauffage de pas moins de 94 % à un débit net d'air de 36 pi³/min à 0 °C (32 °F). Efficacité totale de récupération de refroidissement de pas moins de 84 % à un débit net d'air de 36 pi³/min à 35 °C (95 °F). En présence de températures sous le point de congélation, le mode de prévention du gel doit s'activer et offrir le choix de recyclage ou d'évacuation de l'air en fonction des paramètres prédéfinis. Deux (2) moteurs MCE scellés sans balais conçus pour un usage continu. Augmentation automatique de la vitesse du moteur MCE sur détection de la pression statique pour maintenir le débit d'air sélectionné. Fonction de minuterie continue et intermittente pour conformité à la norme ASHRAE 62.2. Alimentation nominale de 120 V, 60 Hz. Diamètre du conduit d'au moins 6 po. Utilisation en conformité à la norme ASHRAE 62.2 et aux exigences du Code du bâtiment de l'Ontario; à ENERGY STAR® et Novoclimat; à LEED, Indoor airPLUS, California Title-24 et 2021 Washington State Residential Energy Code.

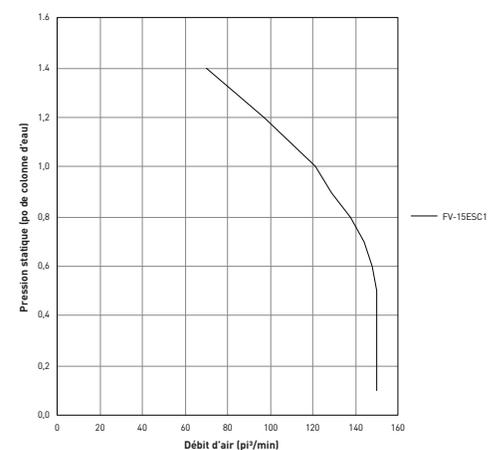
Technologie à noyau de récupération d'énergie :

- Circulation de l'air intérieur et extérieur à travers le noyau à haut rendement de Panasonic. Ce processus tempère l'air fourni tout en transférant l'humidité et l'énergie.
- Matériau du noyau imprégné d'un traitement antimoisissure.
- Mode de prévention du gel intégré pour empêcher le noyau de l'échangeur de geler.



FV-15ESC1

Débit net d'air fourni FV-15ESC1



Pour obtenir les instructions complètes d'installation, visitez : na.panasonic.ca/fr-ca/qualite-de-lair-interieur

| Modèle | Quantité | Commentaires | Projet : |
|--------|----------|--------------|----------------|
| | | | Emplacement : |
| | | | Architecte : |
| | | | Ingénieur : |
| | | | Entrepreneur : |
| | | | Soumis par : |
| | | | Date : |

Fiche technique de soumission : VRE Intelli-Balance® Élite Plus+ 150 (FV-15ESC1)
(suite)

| FV-15ESC1 | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------------------------|-----|-----------------|---------|---------------------|--|---|--|--|--------------------------------------|---|-----------|
| Energy Performance | | | | | | | | | | | | |
| Mode | Température extérieure | | Débit net d'air | | Consommation [W] | Efficacité sensible de récupération | Efficacité sensible ajustée de récupération | Récupération latente / Transfert d'humidité | Efficacité sensible apparente (NON certifiée par le HVI) | Efficacité totale de récupération | Efficacité totale ajustée de récupération | pi³/min/W |
| | °C | °F | L/s | pi³/min | | | | | | | | |
| Chauffage | 0 | 32 | 17 | 36 | 21 | 90 | 94 | 0,94 | 97 | --- | --- | 1,7 |
| | 0 | 32 | 31 | 66 | 32 | 84 | 87 | 0,85 | 89 | --- | --- | 2,0 |
| | 0 | 32 | 52 | 110 | 61 | 77 | 81 | 0,77 | 82 | --- | --- | 1,8 |
| | 0 | 32 | 71 | 150 | 107 | 72 | 77 | 0,72 | 78 | --- | --- | 1,4 |
| -25 °C | -25 | -13 | 31 | 66 | 80 | 68 | 71 | 0,74 | 85 | --- | --- | 0,8 |
| Refroidissement | 35 | 95 | 17 | 36 | 21 | --- | --- | 0,91 | 91 | 84 | 86 | 1,7 |
| | 35 | 95 | 31 | 66 | 33 | --- | --- | 0,82 | 84 | 77 | 80 | 2,0 |
| | 35 | 95 | 52 | 110 | 64 | --- | --- | 0,72 | 76 | 66 | 69 | 1,7 |
| | 35 | 95 | 71 | 150 | 115 | --- | --- | 0,66 | 72 | 60 | 63 | 1,3 |

Panasonic Canada Inc.

5770 Ambler Dr.
Mississauga, ON
L4W 2T3

na.panasonic.ca/indoor-air-quality



*Ce produit est conforme aux directives strictes en matière d'efficacité énergétique établies par Ressources naturelles Canada et est certifié ENERGY STAR® pour le marché canadien uniquement. Il n'existe actuellement aucune certification ENERGY STAR® pour les ventilateurs à récupération d'énergie sur le marché américain.

Panasonic